



Costo Promedio de una tolva de granallado de 6.5 pies cúbicos con sistema de presurización constante marca Axxiom Schmidt

Granallas de la más Alta Calidad producidas en U.S.A.

**DISTRIBUIDOR AUTORIZADO** 













7.060,00

USD

Análisis de Costos de Granallado con Tolvas/Despresurización Au	tomática vs Tolvas con P	resion Constante	
Reto			
Aumento de la producción diaria en m2 en procesos de preparación de superficies con sistema de granallado manual			
Disminución en consumo de abrasivo, disminución de desperdicio de granalla y disminución de nuve de polvo	Línea de Despresurización		
Recursos	Combo		
Compresor Atlas Copco ATS 400 CFM	Valve	Línea de Despresurización	
Secador de Aire Van Air Systems de 400 CFM	Válvula de paso de	Despresurización	
Tolva de Granallado con sistema de despresurización automática de 6.5 pies cúbicos - Tolva Axxiom Schmidt	aire presurizado a línea de granallado		
Tolva de Granallado con sistema de Presión Constante de 6.5 pies cúbicos - Tolva Axxiom Schmidt	linea de granaliado	Combo	
Manguera de 2" para conexión compresor secador y secador tolva	Manguera de Paso	Valve	
Tubería de 1-1/2" en todos las conexiones y accesorios de cada una de las tolvas Axxiom Schmidt	de Aire Presurizado		
30m de Manguera de granallado de 1-1/4" cuatro capas y 15m de manguera de 1-1/4" dos capas marca JGB	Válvula de Control de paso de abrasivo MV2	Control Remoto	
Boquilla de granallado #6 Modelos XL (Venturi Extra-largo) tipo Liviana, calidad Kennametal		(Deadman)	
Equipo de Protección Operario marca RPB conformado por casco NOVA3, Filtro Radex, Monitor de CO marca RPB	Control Remoto (Deadman)	Manguera doble línea	
Sistema de recuperación de granalla neumático tipo Eductor de 350 CFM Marca Axxiom Schmidt	Manguera doble línea	doble linea	
Sistema de Limpieza de Granalla modelo ARM marca CMV			
Requerimientos	Tolvas con Sistemas de	Tolvas con Sistemas dePresión	
	Despresurización Automática	Constante	
Abrasivo utilizado: Mezcla operativa de granalla angular LG40 (70%) y granalla esférica S330 (30%)	Despresurización Automática	Constante	
Tipo de Limpieza Requerida: Metal Blanco SSPC-SP5	Costo Promedio	Costo Promedio	
Perfil de anclaje requerido (Entre 2.5 Mils y 3.5 Mils) (62.5 Micrones & 87.5 Micrones)	\$4.660.oo USD \$7.060.oo USD		
Tipo de lámina y tipo de corrosión inicial: Láminas de acero al carbono instaladas en tanque de almacenamiento nuevo, Corrosión tipo A (calamina únicamente)			
Dates Operatives			

Datos Operativos				
Horas Laborales Diarias		Horas		
Trámites (25% del tiempo en procedimientos y documentos de seguridad industrial, riesgos profesionales, estadísticas de producción, etc.)		Horas		
Seis (6) recesos de15' para el operaro de granallado cada 45'		Horas		
Horas Efectivas de Granallado		Horas		
Resultados				
Producción Promedio con tolva con sistema de despresurización automática		m <sup>2</sup> por hora		
Producción Promedio con tolva con sistema de Presión Constante		m2 por hora		
Consumo de abrasivo diario promedio con tolva de despresurización automática		Kg		
Consumo de abrasivo diario promedio con tolva de de Presión Constante		Kg		
Análisis Económico				
Producción diaria con tolva con sistema de despresurización constante	90	m <sup>2</sup>		
Producción diaria con tolva con sistema de presión constante		m <sup>2</sup>		
Costo Promedio en la industria mundial por el proceso de granallado con los parámetros descritos (30.00 USD/m²)		USD		
Costo Promedio del kilogramo de granalla con la mezcla operativa 70% de LG40 & 30% de S280		USD/Kg		
Costo total de Abrasivo diario con el uso de tolva con sistema de despresurización constate		USD		
Producción diaria con tolva con sistema de presión constante		USD		
Facturación diaria con el uso de tolvas con sistema de despresurización constante		USD		
Facturación diaria con el uso de tolvas con sistema de presión constante		USD		
Ahorro diario con el uso de tolvas de sistemas de Presión Constante vs Despresurización Automática	\$ 348,47	USD		
Costo Promedio de una tolva de granallado de 6.5 pies cúbicos con sistema de despresurización automática marca Axxiom Schmidt		USD		

## Explicación Técnica

- \* Tomando como referencia un turno de 8 horas diarias con un promedio de 25% del tiempo en trámites y procedimientos de seguridad industrial, control de producción y control de calidad. También con recesos de 15'cada 45'para un total de 4.5 horas productivas
- \*\* Utilizando tolvas de granallado de 6.5cu-ft, mezcla operativa de granalla metálica y granalla esférica (70%&30%), boquilla de alto rendimiento Kennametal XL #6, compresor de are de 200 CFM marca Atlas Copco y secador de Aire de 200 CFM.
- \*\*\* Para este análisis se realizó un seguimiento de produccion de granallado manual en láminas de acero al carbono nuevas con corroción tipo A (capa de calamina), realizando limpieza tipo SSPC-SP5 Metal Blanco y generando unperfil de anclaje promedio de 3 a 4 mils (75 a 100 micrones)

El principal factor de ahorro se hace posible gracias al ahorro de tiempo para el re-inicio del disparo de abrasivo cada vez que el operario acciona el control remoto (deadman). El segundo factor importante es la disminucuón de consumo de abrasivo debido a que para re-inicio del disparo de granalla con equipos de presión constante el chorro de abrasivo sale inmediatamente presurizado y listo para granallar mientras que con el uso de tolvas con sistemas de desprsurización constante es necesario evacuar toda la granalla que ha quedado en reposo en la manguera. Este último factor también contribuve mucho a baias emisiones de polvo.

## EL PUNTO FINAL EN LA EXCELENTE PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS EN LATINOAMÉRICA Y EL CARIBE

241 West 16th Street, Hamilton, Ontario, CANADA - Tel.1-905-541-0997 Av. de las Américas No. 68B-61 PBX: 1-704 5000 Bogotá - Colombia www.blastingexperts.com Atención y Soporte Técnico comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com