

ARS Equipos de Reciclaje

S8i Modular Sistema de granallado, recuperación y reciclaje

8 Tolvas
460 V, 60 Hz

Aplicaciones
industriales y marinas

S8i

El sistema de granallado, recuperación y reciclaje está construido dentro de (3) tres marcos de contenedores modulares de 20 pies de altura (20' high-cube). Las unidades modulares se apilan una encima de la otra durante la operación.

Escaleras internas permiten el acceso a las unidades superiores. El panel de control eléctrico principal se encuentra en la unidad central e incluye arrancadores para los motores, pulsadores y una pantalla LCD para el usuario de 76 mm (3 pulgadas) para mostrar el diagnóstico de la máquina. Todos los componentes cuentan con certificación IEC (Comisión Electrotécnica Internacional). Se instalarán estaciones de parada de emergencia en todos los niveles del sistema. Las conexiones eléctricas son de tipo rápido que facilitan la integración de las unidades para su operación.



Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com


AMPP
CORPORATE MEMBER
www.blastingexperts.com



Traducido a Español por Blasting Experts Inc.

Especificaciones

SISTEMA DE VACÍO

Motor eléctrico, 350 HP (260 KW), 1.800 rpm

Ventilador de desplazamiento fijo con caudal de aire libre de 5.560 CFM (158 m³/min) y silenciadores de admisión y escape.

Máximo Vacío de 27" Hg (680 mm Hg)

Ciclón de 90 cm (36 pulgadas) de diámetro para la separación de polvo

12 cartuchos filtrantes tipo manga para alto vacío y limpieza automática mediante pulsos inversos durante la operación.

SISTEMA DE GRANALLADO

Contenedor de almacenamiento de abrasivo, 11.000 litros (390 pies³) de volumen (incluye recipientes para granalla). Aproximadamente 42,2 toneladas métricas de granalla de acero

(8) Ocho tolvas de granallado de 76 cm (30") de diámetro con llenado y despresurización automática.

(8) Ocho válvulas de dosificación de abrasivo con control de 12 V DC

Tanque de almacenamiento de aire comprimido para tolvas de granallado. Capacidad: (170 L).

SISTEMA DE SECADO AL AIRE

Capacidad 3.900 CFM (110 m³/min)

Dos Tanques para perlas desecantes de 36" (90 cm) de diámetro

Dos enfriadores de aire de 5 HP (3,7 kW)

Filtros para la línea de Aire Comprimido

(2) dos tuberías de 3 pulgadas con válvulas de bola de cierre en el punto de conexión del usuario.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La información contenida en este folleto no constituye ninguna garantía ni declaración, expresa o implícita, respecto a los productos aquí descritos.

SISTEMA DE RECICLAJE

Conexión principal de sistema de vacío de 20 cm (8") de diámetro para manguera del usuario

Tolva de almacenamiento de 420 L (0,42 m³) con separador rotativo integrado para residuos grandes

Sistema de doble conexión de aire para el funcionamiento simultáneo de los sistemas de vacío y limpieza

Separador magnético tipo tambor rotativo

Bandeja de limpieza vibratoria

Limpieza por aire con 5 compuertas

Filtro de mangas de bajo aspiración con 6 cartuchos de gran capacidad y limpieza automática por pulsos inversos durante la operación.

Ventilador del sistema bajo vacío de 45 m³/min (1.600 CFM)

Tornillo sinfin de 20 cm (8 pulgadas) de diámetro para la transferencia de abrasivo limpio al contenedor de almacenamiento.

DIMENSIONES

Modular

2,4 m de ancho x 2,9 m de alto x 6,1 m de largo.

Peso total de la unidad superior: 22.300 libras (10.100 kg).

Peso total de la unidad intermedia: 22.000 libras (10.000 kg).

Peso total de la unidad inferior: 25.500 libras (11.600 kg).

REQUISITOS PARA OPERACIÓN (por terceros/ adicionales)

Aire comprimido para el funcionamiento del sistema de reciclaje: 40 CFM a 120 psi (1,1 m³/min a 8 bar)

Aire comprimido para las líneas de granallado (cada una): 400 CFM a 120 psi (11 m³/min a 8 bar)

Energía eléctrica necesaria: 460 V., 60 Hz, trifásico, 330 kW

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com

